

ПАСПОРТ – ИНСТРУКЦИЯ:
Краска огнезащитная для стальных конструкций
«ОПЗ-МЕТ-В»
на водной основе

ТУ 2316-001-01743513-2016

ЕАЭС RU C-RU.ПБ09.В.00003/21
РОСС RU.32079.04СПБ1.ОС06.12812

Настоящая инструкция предназначена для специалистов по нанесению огнезащитных материалов.

Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-В» на водной основе (далее - краска) предназначена для защиты стальных конструкций от воздействия огня.

«ОПЗ-МЕТ-В» представляет собой водно-дисперсионную краску белого цвета. По специальному заказу возможна колеровка ограниченным набором цветов и только на заводе-изготовителе, для исключения возможного снижения огнезащитной эффективности краски.

Для проведения работ по огнезащите стальных конструкций наличие антикоррозионной грунтовки обязательно.

Покрытие предназначено для эксплуатации во всех типах зданий (без ограничений) внутри помещений при температуре от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Применима в условиях Крайнего Севера. При относительной влажности воздуха выше 85 % необходимо нанесение дополнительного защитного покрытия.

В качестве покрывного слоя (дополнительного защитного покрытия) рекомендуются лакокрасочные материалы на пентафталевой основе (ПФ-115). При применении других материалов требуется согласование с изготовителем.

При эксплуатации покрытие следует оберегать от повреждений.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА:

Наименование показателя	Значение / интервал
Цвет пленки краски	Белый, оттенок не нормируется, должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами
Внешний вид пленки	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной матовой поверхностью
Массовая доля нелетучих веществ, %	65±70
Плотность краски при температуре (20,0±0,5) °С, г/см ³	1,30±0,05
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %, ч, не более	3
Коэффициент вспучивания, раз, не менее	40
Адгезия высушенной пленки, баллы, не более	1
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, не менее, лет	20
Упаковка	Пластиковое ведро
Масса нетто, кг	34 (другие фасовки - в тару заказчика и за его счёт)
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

Поверхность металла должна быть загрунтована:

для черных металлов:

- грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо фирменным грунтом завода-изготовителя поставляемой краски;

для оцинкованных и алюминиевых поверхностей:

- грунт-эмалью ДВ-106 (изготовленной по ТУ 2313-015-71409997-2004) или аналоги.

Внимание: При использовании аналогов рекомендуемых грунтов или грунт-эмалей сомнительного качества, необходимо сделать пробное окрашивание (пневматическим распылением), и через 48 часов проверить адгезию материала к поверхности, методом решетчатого надреза по ГОСТ 15140-78.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска «ОПЗ-МЕТ-В» поставляется готовой к применению. **Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объему в течение 10 минут** (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание краски, легко и быстро устранимое перемешиванием) **до однородного состояния, при необходимости разбавить водой до 10 %.**

Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушным распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) 500-600 мкм.,

- второго и последующих слоев 500-700 мкм.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от +5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не более 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет от 1-го до 3-х часов при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения покрывного слоя - 10 суток.

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%) ОБЯЗАТЕЛЬНО нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ), покрывную эмаль производителя. ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД КРАСКИ:

Необходимо учитывать технологические потери (которые зависят от способа нанесения, сортамента металла защищаемых конструкций) в соответствии с ВСН 447-84 «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке».

Приведенная толщина металла, мм	Огнезащитная эффективность, мин					
	15	30	45	60	90	120
	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее					
0,8	1,26 (1,84)					
1,5		0,65 (0,95)	1,72 (2,51)			
1,93				2,1 (3,06)		
3,4			0,89 (1,3)	1,19 (1,74)		
5,8			0,48 (0,7)	0,73 (1,06)	1,43 (2,08)	2,4 (3,5)
10,6					0,83 (1,21)	1,69 (2,46)

КОНТРОЛЬ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ:

После полного нанесения огнезащитного покрытия, и его просушки в течение 48 часов, при помощи магнитного толщиномера покрытий МТ-2007 (или ему подобных) измерить толщину огнезащитного покрытия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Обязательно применение индивидуальных средств защиты. При производстве внутренних работ обеспечить хорошую вентиляцию помещения. Не допускать попадания краски в органы дыхания и пищеварения. При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ:

Краска транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, в пластиковой плотно закрытой заводской таре при температуре выше + 5 °С, в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

Краска должна храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 в герметично закрытой заводской таре при температуре от +1 °С до + 40 °С вдали от источников тепла и не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков, а также прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения краски - 12 месяцев со дня изготовления, при соблюдении условий транспортировки и хранения в плотно закрытой таре в заводской упаковке.

По истечении гарантийного срока хранения краска может использоваться только после проверки лабораторией завода-изготовителя на соответствие всем требованиям ТУ 2316-001-01743513-2016 «Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-В» на водной основе».

МАРКИРОВКА:

Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-В» на водной основе маркируется этикеткой.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- товарный знак производителя;
- масса нетто (кг);
- дата изготовления, номер партии;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- дополнительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Изготовитель: ООО «НПК «ОПЗ»
г. Новосибирск, ул. Станционная, 30А,
этаж 6, ком. 607

Номер партии, количество _____
Штамп ОТК